



Smarownica standardowa-HHFP

M 10 x 1-GBDR-MU

Item number:	12 632
EAN:	4103810126321
Discount group:	A

Dane techniczne

Przyłącze do smarownicy po stronie

ciśnieniowej:	M 10 x 1
Objętość napełniania (cm ³):	500
Możliwości napełnienia:	400-g kartusza smaru, DIN 1284, lub smar luzem do nałożenia szpachelką
Średnica tłoka pompy smarującej (mm):	8
Aktywowanie tłoka pompy smarującej:	za pomocą dźwigni ręcznej
Objętość tłoczenia/skok (cm ³):	1,2 przy gęstości smaru 0,92 kg/dm ³ , przetestowano kartuszą smaru 400 g (12 511)
Ciśnienie tłoczenia do (bar):	400
Ciśnienie rozrywające systemu (bar):	850
Ciśnienie rozrywające głowicy smarownicy (bar):	1200
Aktywowanie korbowodu:	poprzez uchwyt L
Pokrywa zamykająca:	luźny
Grubość ścianki rurki smarownicy (mm):	1,0
Lakierowanie:	srebrny
Wymiary dł. x szer. x wys. (mm):	395 x 120 x 66
Masa (kg):	1,25

Specyfikacja

- Rurka dyszy, wygięta, M 10 x 1, 150 mm (12 635)
- Ustnik, 4 BA, M 10 x 1 (12 631)

Cechy szczególne

- Urządzenia przetwarza smary do NLGI 2 przy 20 °C
- Mankiet kształtowy z szczelnym osadzeniem przy smarze luzem lub kartuszy
- Według DIN 1283
- Certyfikowany przez TÜV
- Tłok pompowy z wysoką dokładnością pasowania względem cylindra (Brak smarowania pozornego)
- Moc i wydajność po 40.000 cyklach roboczych bez zmian
- Głowica smarownicy z cynkowego odlewu cynkowego Z 410
- Dzięki silnemu żłobkowaniu pewniejszy chwyt
- Bezpieczna rękojeść na korbowodzie
- Uchwyt antypoślizgowy na dźwigni smarownicy
- Pokrywa luzem z zaciskiem umożliwia ręczne wspomaganie siły sprężyny w każdej pozycji w celu sprężenia luźnego smaru lub do wciśnięcia mankieta do uszkodzonych kartuszy
- Użycie jedynie niewielkiej siły przy smarowaniu dzięki optymalnemu systemowi dźwigniowemu
- Szybkie odpowietrzanie przez półobrót rurki smarownicy

Opakowanie

Opakowanie:	Worek polietylenowy z nadrukiem z kodem EAN
-------------	---

Wymiary dł. x szer. x wys. (mm):	400 x 360 x 145
Masa wraz z opakowaniem (kg):	13,2
Jednostka opakowania:	10,0